



RESUMOS 171



RESUMOS

ANÁLISE DE RISCOS E ELABORAÇÃO DE MAPA DE RISCO DO SETOR DE ENVASE DE UMA EMPRESA DE BIOTECNOLOGIA.....	172
ANÁLISE DE VIABILIDADE PARA IMPLANTAÇÃO DE COMPOSTAGEM DE RESÍDUOS ORGÂNICOS EM UMA USINA DE AÇÚCAR E ÁLCOOL	173
ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCOS (APR) EM UMA INDUSTRIA DE PIZZAS SEMIPRONTAS.....	174
ENGENHARIA ERGONÔMICA: UMA ANÁLISE DOS OPERADORES DE CHECKOUT EM UM SUPERMERCADO	175
LEVANTAMENTO E ANÁLISE DE RISCOS OCUPACIONAIS DE UMA CONCESSIONÁRIA AUTOMOTIVA.....	176

ANÁLISE DE RISCOS E ELABORAÇÃO DE MAPA DE RISCO DO SETOR DE ENVASE DE UMA EMPRESA
DE BIOTECNOLOGIA

ELSON MENDONÇA FELICI
GABRIELA DE SOUZA CARVALHO VICENTE

As operações em uma indústria alimentícia possuem elevados riscos devido a sua ampla gama de equipamentos e um número considerável de pessoas na operação. Essa situação é observada no setor de envase que na empresa estudada opera 24 horas por dia, sendo dividido em três turnos de 8 horas e cada turno possui 21 colaboradores. Sendo assim, o presente estudo busca identificar, classificar e conceder medidas de prevenção aos riscos levantados, bem como a elaboração de um mapa de riscos para o setor de envase de uma empresa de biotecnologia. Para alcançar esses objetivos, foram utilizadas ferramentas de gestão de riscos e métodos de análise ergonômica, ferramentas estas como a Análise Preliminar de Riscos (APR), que visa encontrar os motivos que levam a determinados acontecimentos e auxiliam na tomada de decisões para evitá-los e o Checklist de Couto que tem por objetivo principal identificar situações que podem ser prejudiciais à saúde e ao desempenho no local de trabalho. Os resultados permitiram auxiliar em uma melhor visibilidade da gestão de riscos e mapeamento de processos, além de servir como modelo para proposta de estudo futuras que procurem aplicar ou avaliar os métodos utilizados em condições similares. Observou-se a presença de riscos ergonômicos e de acidentes no local de trabalho. Ainda, notou-se a presença de riscos químicos em função dos produtos utilizados para limpeza de peças e utensílios. Conclui-se que há riscos laborais existentes no setor de envase e que as atividades ali desempenhadas podem ser prejudiciais a saúde dos colaboradores. UNOESTE

ANÁLISE DE VIABILIDADE PARA IMPLANTAÇÃO DE COMPOSTAGEM DE RESÍDUOS ORGÂNICOS EM
UMA USINA DE AÇÚCAR E ÁLCOOL

ELSON MENDONÇA FELICI
GABRIELA DE SOUZA CARVALHO VICENTE

Por muitos anos atuar de forma sustentável estava em segundo plano para as empresas do mercado como um todo, porém isso vem mudando ao longo do tempo, seja por decorrência da legislação vigente que cobra muito mais, como também pela conscientização que um processo sustentável além de ajudar na proteção do meio ambiente ainda consegue ter um retorno financeiro para a empresa, onde se pode economizar recursos e obter lucro. Neste intuito, o presente estudo de caso buscou através de uma abordagem quanti-qualitativa analisar a viabilidade para implantação de um método de compostagem de resíduos orgânicos em uma usina do ramo sucroalcooleiro. Foram analisados dentro da empresa todos os custos decorrentes da compostagem de forma terceirizada, entendendo suas vantagens e desvantagens, utilizando ferramentas da Engenharia Econômica como o Custo Anual Equivalente (CAE) e em paralelo houve a comparação dos custos decorrentes da implantação de um método de compostagem dentro da empresa, utilizando o Valor Presente Líquido (VPL), a Taxa Mínima de Atratividade (TMA) e o Payback; também foi avaliado a área adequada para implantação e a identificação do método mais viável para se aplicar dentro da empresa, buscando com isso minimizar seus custos. Constatou-se que o melhor método de compostagem para a empresa investigada seria a compostagem indoor, se adequando a realidade e quantidade de resíduos orgânicos gerados. Também foi comprovada a viabilidade do investimento com um VPL de R\$ 17.683,89, TMA de 6,5% e Payback com retorno em 1,32 anos. Do ponto de vista ambiental este método será pertinente a empresa, apresentando um tipo de compostagem que elimina o chorume e diminui drasticamente o aparecimento de vetores. Entende-se assim que a implantação da compostagem em resíduo orgânico é viável para a empresa do ponto de vista econômico e ambiental dentro dos parâmetros avaliados. UNOESTE

ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCOS (APR) EM UMA INDÚSTRIA DE PIZZAS SEMIPRONTAS

ELSON MENDONÇA FELICI
GABRIELA DE SOUZA CARVALHO VICENTE

A alimentação moderna vem mudando a forma das pessoas se alimentarem com produtos prontos e instantâneos, além de muitas redes de fast food, como pizzarias, que ajudam a reduzir tempo e trabalho. Este estudo tem o objetivo de realizar uma Análise Preliminar de Riscos nas operações e processos de uma indústria de pizza semipronta na cidade de Álvares Machado/SP a fim de identificar os riscos existentes na operação. Foram realizadas visitas na empresa para levantamentos dos riscos e utilizada a ferramenta APR - Análise Preliminar de Riscos - que prevê uma inspeção prévia sobre todos os riscos que possam estar presentes em um ambiente de trabalho. As análises se deram de forma qualitativa e os riscos encontrados foram classificados em 5 tipos: físicos, químicos, biológicos, ergonômicos e acidentes. Várias situações perigosas foram observadas como base para a criação da APR. Foi criado um diagrama para melhor visualização das operações e registrado por fotos dos processos geral e máquinas permitidas no local de trabalho. Os resultados mostraram a presença de 27 diferentes riscos no local, sendo 7 considerados toleráveis e 20 moderados ou intoleráveis. Dos 27 riscos levantados, 15 foram classificados como riscos de acidentes, 8 como ergonômicos e 4 como químicos. Não foram encontrados riscos físicos e biológicos no local. Para todos os riscos encontrados foram elaboradas recomendações de melhoria como por exemplo a realização de ajustes em máquinas, utilização de EPI's, colocação de fita antiderrapante no piso e reorganização dos produtos armazenados. Pode-se dizer que a ferramenta APR mostrou-se eficaz e eficiente na definição dos perigos e riscos na empresa investigada, pois foi de grande importância na previsão e reconhecimento deles. As propostas foram levadas até o proprietário da empresa que se comprometeu em implementar aquelas que fossem viáveis técnica e economicamente. Espera assim contribuir com a segurança dos colaboradores e evitar a ocorrência de acidentes na empresa. UNOESTE

ENGENHARIA ERGONÔMICA: UMA ANÁLISE DOS OPERADORES DE CHECKOUT EM UM
SUPERMERCADO

ELSON MENDONÇA FELICI
GABRIELA DE SOUZA CARVALHO VICENTE

Um ambiente de trabalho adequado e organizado contribui para um trabalho seguro e conseqüentemente auxilia para a melhoria contínua dos processos. Em virtude disso, se fez necessário o desenvolvimento de um estudo nos postos de trabalho da operação de checkout em um supermercado, objetivando avaliar se as condições do trabalho destas funções estão adequadas com base na Norma Regulamentadora 17 e seu anexo I. O método utilizado para a realização desta pesquisa é um estudo de caso dos setores investigados adotando-se uma abordagem qualitativa, ademais, os dados serão coletados através de questionários, observações do ambiente e informações disponibilizadas pela empresa. Para a análise dos dados levantados foi aplicada a ferramenta matriz GUT, base para que sejam propostos planos de ação. Foram levantados problemas relacionados a conforto sonoro; iluminação; mobiliário; postura do colaborador e falta de treinamento e instrução. Para cada problema levantado, foi elaborado um plano de ação. Conclui-se que as condições ambientais de trabalho e as condições de trabalho dos operadores no setor de checkout do supermercado necessitam de um plano de melhoria. Este plano de melhoria em saúde e segurança do trabalho contempla o ambiente, bem como, as atividades desenvolvidas durante o período laboral. Pois, vários pontos no posto de trabalho se encontram em não conformidade com a NR 17, assim como, os métodos de trabalho, como postura dos operadores e organização do trabalho UNOESTE

LEVANTAMENTO E ANÁLISE DE RISCOS OCUPACIONAIS DE UMA CONCESSIONÁRIA AUTOMOTIVA

ELSON MENDONÇA FELICI
GABRIELA DE SOUZA CARVALHO VICENTE

A busca de um gerenciamento de riscos e de promover a saúde e a segurança do trabalho, devem ser uma das principais prioridades dentro de uma organização, seguindo precisamente as diretrizes das Leis e Normas Regularizadoras, para que possa assegurar o bem-estar do colaborador no local onde ele exerce sua função, evitando acidentes que possam gerar danos físicos e patrimoniais. Partindo disso, o presente trabalho realizou o levantamento e análise de riscos do setor de serviços e reparos em uma concessionária automotiva na região de Presidente Prudente - SP. Foram realizadas visitas na empresa para levantamentos dos riscos e utilizada a ferramenta APR - Análise Preliminar de Riscos - que prevê uma inspeção prévia sobre todos os riscos que possam estar presentes em um ambiente de trabalho. As análises se deram de forma qualitativa e os riscos encontrados foram classificados em 5 tipos: físicos, químicos, biológicos, ergonômicos e acidentes. Foram usados documentos da empresa (PGR e LTCAT) para verificar quantitativamente os índices de ruído. No levantamento verificou-se a exposição a ruídos do compressor de ar, parafusadeira de impacto, esmeril e furadeira excedentes aos 85 dB permitidos pela norma sem o uso de EPI. Observou-se também o contato ao óleo diesel durante a lavagem de peças e contato com óleos para motor, combustíveis e fluídos durante o processo de trabalho. Foram ainda observados riscos de queda em nível e riscos ergonômicos em virtude do carregamento de peso. Para cada risco encontrado, foi elaborada uma proposta de melhoria. As propostas de melhoria elaboradas após o levantamento de riscos, foram entregues a empresa que se comprometeu em buscar a implantação das propostas viáveis técnica e economicamente. Entende-se que isso contribuirá tanto para uma melhor qualidade na realização dos trabalhos quanto para a quantidade de serviços prestados pelos colaboradores. UNOESTE