RESUMOS SIMPLES......734

## **RESUMOS SIMPLES**

COMPARATIVOS DAS ANALISES TECNOLOGICAS SOB A INFLUENCIA DOS SISTEMAS DE COLHEIT	AS
DE CANA-DE-ACÚCAR NO OESTE PAULISTA	735

Ensino (ENAENS)

UNIVERSIDADE DO OESTE PAULISTA - UNOESTE CIÊNCIAS AGRÁRIAS Produção Sucroalcooleira

Comunicação oral

COMPARATIVOS DAS ANALISES TECNOLOGICAS SOB A INFLUENCIA DOS SISTEMAS DE COLHEITAS DE CANA-DE-AÇÚCAR NO OESTE PAULISTA

ERICK MALHEIROS RAMPAZO
PEDRO HENRIQUE BARBOSA DE SOUZA
TADEU ALCIDES MARQUES
ANGELA MADALENA MARCHIZELLI GODINHO
CLAUDINEI ALBERTO CARDIN

Com inovações tecnológicas a mecanização da colheita de cana-de-açúcar no Brasil teve impulso a partir da década passada, a colheita da cana-de-açúcar processou-se historicamente de forma totalmente manual desde o corte da base até o carregamento. Um primeiro passo no sentido da mecanização foi à introdução do carregamento mecânico dos colmos inteiros. Cabe destacar os esforços realizados pelos usuários e fabricantes de equipamentos para adaptar as colhedoras de cana picadas a essa nova realidade, o sucesso tem sido parcial e tudo indica que os princípios utilizados por esses equipamentos precisam ser reformulados para enfrentar as novas exigências da colheita integral da planta(CAMPOS, 2003). Este trabalho teve o objetivo de avaliar os Parâmetros Tecnológicos da Cana-de-açúcar sob diferentes tipos de Colheita. Este trabalho teve o esquema estatístico de blocos casualisados sendo dois sistema de colheita ( semi-mecanizado e mecanizado) e três períodos de avaliação, tendo como objetivo de avaliar os Parâmetros Tecnológicos de Qualidade da Cana-de-açúcar. Os dados foram obtidos na Usina Alto Alegre S/A -Açúcar e Álcool, situada no município de Presidente Prudente - SP, no mês de Novembro de 2012, onde a colheita foi realizada em áreas da Fazenda Guacyra localizada no distrito de Teçaindá no município de Martinópolis - SP, a variedade analisada durante a colheita foi RB 86 7515, em seu 3º corte com produtividade de 70 ton/ha1 para o sistema de colheita mecanizada e 68 ton/ha1 para o sistema de colheita manual . Diferentes sistemas de colheita manual e mecanizado da cultivar de cana-de-açúcar RB 86 7515 promoveu alterações qualitativas nos parâmetros indicadores de qualidade tecnológica de natureza industrial, tais como: pureza, pol da cana, açúcares redutores e açúcar total recuperável, não apresentando diferenças para pH. Fatores inerentes não só a matéria-prima, mas também as instalações industriais devem ser consideradas, como tempo de industrialização no corte manual na média de 60 horas, e coleta das amostras para analises, levou a tais resultados. A colheita da cana-de-açúcar onde ocorre a queima como prática de colheita vem sofrendo alterações de acordo com a Legislação Governamental NERY (2000). A prática de queima nos canaviais é adotada em vários países auxiliando na colheita manual e mecanizada. A qualidade de cana-de-açúcar colhida mecanicamente com a utilização cortador de base, facilita a contaminação e a incorporação de resíduos minerais, isso é devido que os cortadores vêm operando abaixo ou em contato com a superfície do solo e varredura ineficiente do cortador (VOLPATO et al., 2002); (OLIVEIRA 2003). Os parâmetros tecnológicos avaliados no sistema de colheita mecanizado apresentaram melhores resultados em comparação ao semi-mecanizado.